

For Smart Factory



Operating |  
User |

# MANUAL



# MES<sup>3D</sup>

ERP + MES + SCADA

Auto & S.I

# User Manual

I.	Stock (Hàng tồn).....	Slide 3 > 5
II.	Repair Order (Lệnh sửa chữa).....	Slide 6 > 8
III.	Repair Work Order (Lệnh công việc sửa chữa).....	Slide 9 > 21

## Table of Contents



# Repair

## Repair Information



Giải thích

## I. Stock – Hàng tồn

Xem danh sách thành phẩm bị lỗi xảy ra trong quá trình sản xuất

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Stock

Product Search... 1

Filters Group By Favorites 1-32 / 32 < >

Product	Location	Lot/Serial Number	Package	Available Quantity	On Hand Quantity	Unit of Measure
SEMI-TBC-900-3.0-7.00inch-18K-W-9.59gr-F-40-4CT (8)				72.00	72.00	
SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM (1)				10.00	10.00	
S-TB-FC(LT)-079+1 (1)				5.00	5.00	
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+2 (2)				3.00	3.00	
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1 (1)				15.00	15.00	
18K W Cutting Plate T4C3 (8)				32.20	32.20	
HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 (8)				16.61	18.01	
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-12.0g-5.0g-3.0pcs-240604-240409-VN-001		0.00	1.40	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-44g-10pcs-240402-VN-001-NG-001		4.40	4.40	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-15.3g-6pcs-240419-VN-001-NG-001		4.00	4.00	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-6.300000000000001g-3pcs-240415-VN-001-NG-001		1.00	1.00	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-2g-1pcs-240514-VN-ABD-001		2.00	2.00	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-1.4g-1pcs-240409-VN-001-NG-003		1.22	1.22	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-19g-1pcs-240531-VN-001		1.90	1.90	g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-2.09g-1pcs-240617-VN-001		2.09	2.09	g

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm.
2. Danh sách các thành phẩm bị lỗi xảy ra trong quá trình sản xuất.
3. Chức năng tải xuống dưới dạng Excel.

# Repair

## Repair Information



Giải thích

## I. Stock

### Mô tả chức năng lựa chọn và xử lý thành phẩm bị lỗi

Product	Location	Lot/Serial Number	Package	Available Quantity	On Hand Quantity	Unit of Measure
SEMI-TBC-900-3.0-7.00inch-18K-W-9.59gr-F-40-4CT (8)				72.00	72.00	
SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM (1)				10.00	10.00	
S-TB-FC(LT)-079+1 (1)				5.00	5.00	
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+2 (2)				3.00	3.00	
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1 (1)				15.00	15.00	
18K W Cutting Plate T4C3 (8)				32.20	32.20	
HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 (8)				16.61	18.01	
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-12.0g-5.0g-3.0pcs-240604-VN-001	0.00	1.40	g
<input checked="" type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-44g-10pcs-240402-VN-001-NG-001	4.40	4.40	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-15.3g-6pcs-240419-VN-001-NG-001	4.00	4.00	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-6.3000000000000000g-3pcs-240415-VN-001-NG-001	1.00	1.00	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-2g-1pcs-240514-VN-ABD-001	2.00	2.00	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-1.4g-1pcs-240409-VN-001-NG-003	1.22	1.22	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-1.9g-1pcs-240531-VN-001	1.90	1.90	g
<input type="checkbox"/>	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	WH/REC	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-2.09g-1pcs-240617-VN-001	2.09	2.09	g

Các bước thực hiện:

1. Chọn thành phẩm bị lỗi cần xử lý từ danh sách.
2. Bạn có thể ra lệnh sửa chữa bằng cách nhấn nút “Repair”.
3. Bạn có thể nhấn nút “Recasting” để đi tới MES > MMS > Recasting List (tham khảo hướng dẫn sử dụng MMS để biết chức năng này).
4. Chức năng phân chia của sản phẩm bị lỗi.
5. Chức năng gộp các sản phẩm bị lỗi đã chia (chỉ có thể gộp các sản phẩm bị lỗi đã chia).

# Repair

## Repair Information



### Giải thích

Các bước thực hiện:

1. Chọn thành phẩm bị lỗi cần sửa chữa từ danh sách.
2. Nhấp vào nút “Repair” để mở cửa sổ bật lên có hướng dẫn sửa chữa cho sản phẩm bị lỗi.
3. Nhấp vào nút “Confirm” để tạo Lệnh sửa chữa.

## I. Stock

Lựa chọn thành phẩm bị lỗi để gửi lệnh sửa chữa

Repair Center Action

Type: Repair

Lot

Product	Lot/Serial Number	Available Quantity	Quantity	Unit of Measure
HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-44g-10pcs-240402-VN-001-NG-001	4.40	4.40	g

Confirm 3 Cancel

S-TB-FC(LT)-079+1 (1)		5.00	5.00
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+2 (2)		3.00	3.00
S-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20+1 (1)		15.00	15.00
18K W Cutting Plate T4C3 (8)		32.20	32.20
HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120 (8)		16.61	18.01
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-12.0g-5.0g-3.0pcs-240604-240409-VN-001	0.00	140 g
<input checked="" type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-44g-10pcs-240402-VN-001-NG-001	4.40	4.40 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-15.3g-6pcs-240419-VN-001-NG-001	4.00	4.00 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-6.300000000000001g-3pcs-240415-VN-001-NG-001	1.00	100 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-2g-1pcs-240514-VN-ABD-001	2.00	2.00 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-1.4g-1pcs-240409-VN-001-NG-003	1.22	1.22 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-1.9g-1pcs-240531-VN-001	1.90	1.90 g
<input type="checkbox"/> HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120	WH/REC HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-120-2.09g-1pcs-240617-VN-001	2.09	2.09 g

# Repair

## Repair Information



Giải thích

## II. Repair Order ( Lệnh sửa chữa)

### Tìm kiếm danh sách lệnh sửa chữa

Name	Source	State	Created on	Created by
RO/00056	WH/REC	Draft	06/24/2024 16:47:15	Administrator
RO/00055	WH/REC	Confirmed	06/21/2024 13:32:00	Administrator
RO/00054	WH/REC	Done	06/17/2024 15:09:34	Administrator
RO/00053	WH/REC	Draft	06/04/2024 13:22:05	Administrator
RO/00052	WH/REC	Confirmed	05/31/2024 10:57:19	my2
RO/00051	WH/REC	Done	05/31/2024 10:15:23	Administrator
RO/00050	WH/REC	Done	05/31/2024 09:39:51	KHC
RO/00049	WH/REC	Confirmed	05/31/2024 08:05:40	my2
RO/00048	WH/REC	Confirmed	05/31/2024 08:04:59	KHC
RO/00047	WH/REC	Confirmed	05/22/2024 16:05:19	KHC
RO/00046	WH/REC	Done	05/22/2024 15:42:45	KHC
RO/00045	WH/REC	Confirmed	05/22/2024 10:13:23	KHC
RO/00044	WH/REC	Done	05/22/2024 10:13:12	KHC
RO/00043	WH/REC	Done	05/17/2024 13:48:14	KHC
RO/00042	WH/REC	Confirmed	05/16/2024 14:47:09	KHC
RO/00040	WH/REC	Draft	05/14/2024 15:18:50	Administrator
RO/00039	WH/REC	Done	05/14/2024 15:07:26	KHC
RO/00038	WH/REC	Done	05/14/2024 14:22:00	KHC
RO/00037	WH/REC	Done	05/06/2024 09:33:33	my

Các bước thực hiện:

1. Chức năng tìm kiếm.
2. Tải xuống chức năng dưới dạng Excel.
3. Nút tạo lệnh sửa chữa mới. Các lệnh sửa chữa đã được phê duyệt từ Kho sửa chữa sẽ tự động được liệt kê.
4. Chọn hướng dẫn liên quan và tiến hành sửa chữa.

# Repair

## Repair Information



Giải thích

## II. Repair Order

### Phê duyệt lệnh sửa chữa

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058

Save Discard 1 / 52

Confirm 3 Cancel Draft Confirmed Done

**RO/00058**

Source WH/REC Create Date 06/25/2024 09:11:48  
Created by Administrator

Order **Repair**

Product	Lot	Qty	Weight	Reason	Routing	Remark	Repair WO
HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120-21g-1pcs-240625-VN-001	100	210	Poor Workmanship Soldering/Filing	2		

Add a line

- HM POL FIN
- FIN HM(CHE O) POL FIN
- FIN HM(CHE X) POL FIN
- FIN POL FIN
- HM(CHE O) POL FIN
- POL
- TEST
- Start typing...

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành trong tab "Repair".
2. Chọn danh sách quy trình để sửa chữa sản phẩm bị lỗi từ mục thả xuống trong cột Định tuyến (danh sách quy trình được hiển thị tại MES > Process > Repair Process).
3. Xác nhận bằng cách nhấn nút "Confirm".

# Repair

## Repair Information



Giải thích

## II. Repair Order

### Kiểm tra hướng dẫn công việc sửa chữa cho từng sản phẩm bị lỗi

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058

Edit + Create Action 1/52 < >

Cancel Draft Confirmed Done

2 MRMO#

**RO/00058**

Source WH/REC Create Date 06/25/2024 09:11:48  
Created by Administrator

Order Repair

Product	Lot	Qty	Weight	Reason	Routing	Remark	Repair WO
HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20-2.1g-lpcs-240625-VN-001	1.00	2.10	Poor Workmanship Soldering/Filing	HM POL FIN		RMO/00061

Add a line 1

Các bước thực hiện:

1. Hướng dẫn công việc sửa chữa cho từng sản phẩm bị lỗi được tạo theo quy trình được chỉ định trong Routing.
2. Đi đến lệnh công việc sửa chữa tổng thể bằng cách nhấp vào mục.



# Repair

## Repair Information



Giải thích

Cá bước thực hiện:

1. Nhấp vào nút “add” ở phía bên phải của quy trình yêu cầu vật liệu để sửa chữa để mở cửa sổ Thêm Vật liệu.
2. Thêm vật liệu cần thiết trong cửa sổ bật lên.
3. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Confirm”.

### III. Repair Work Order

Thêm vật liệu vào lệnh công việc sửa chữa tổng thể (tùy chọn)

#### Add material

MO# MO/01311  
Process Hand Made

Material  
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120  
18K Tem(Y) **2**

Add a line

Confirm **3** Close

Cancel Draft Confirmed in progress Done

MO List

Product HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120  
Target / Actual Weight 210 / 0.00 g  
Is Recast   
Repair RO/00058  
Created Date 06/25/2024 09:15:33  
Work Date 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00  
Target / Actual Qty 100 / 0.00  
Remark

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210gr...	Draft	+add <b>1</b>
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ad
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120	HC-070(6.5)-18K-W-210gr-120 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+add

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

Thêm vật liệu vào lệnh công việc sửa chữa tổng thể (tùy chọn)

Các bước thực hiện:

1. Vật liệu được thêm vào sẽ được hiển thị.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061

Edit + Create Action 1/1 < >

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

MO List

Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20  
Created Date: 06/25/2024 09:15:33  
Target / Actual Weight: 2.10 / 0.00 g  
Work Date: 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00  
Is Recast:   
Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00  
Repair: RO/00058  
Remark:

MO List MO Setting

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr... 18K Tem(Y)	Draft	+ add
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add

# Repair

## Repair Information



Giải thích

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành bằng cách nhấn nút mũi tên ở bên trái của quá trình cần sửa chữa.

### III. Repair Work Order

Tiến hành hướng dẫn công việc sửa chữa cho từng quy trình

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061

Edit + Create Action 1/1 < >

Cancel Draft Confirmed In Progress Done

MO List

Product: HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20  
Created Date: 06/25/2024 09:15:33  
Target / Actual Weight: 2.10 / 0.00 g  
Work Date: 06/25/2024 02:15:33 → 06/25/2024 20:00:00  
Is Recast:   
Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00  
Repair: RO/00058  
Remark:

MO List MO Setting

Reference...	Level	Process	Product	BOM	Target Weight...	Actual Weig...	Actual Previous	Materials	Status...	
MO/01311	1	Hand Made	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	0.00	0.00	0.00	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-... 18K Tem(Y)	Draft	+ add
MO/01312	2	1st Polishing	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-POL 1	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add
MO/01313	3	2nd Finishing	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20 - 2024-06-25 09:15...	0.00	0.00	0.00		Draft	+ add

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

Tiến hành hướng dẫn công việc sửa chữa cho từng quy trình

Các bước thực hiện:

1. Xác nhận chuyển động đến quy trình liên quan.
2. Bấm vào nút “Confirm” để xác nhận.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311

Edit + Create Action 1/1 < >

Confirm 2 Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.1OGR-1.20-HM	Source Document	RMO/00061
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.1OGR-1.20-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/FacI/HM → WH/FacI/PLI	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

Item Standby Operation

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date...
------	--------	------	-----------	-----------------	-----------	-----------	-----	--------------	--------	--------	-----	----------------------

# Repair

## Repair Information



### Giải thích

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành trong tab “Item”.
2. Hiển thị thông tin sản phẩm cần sửa chữa.
3. Nhấp vào nút “Check” để mở cửa sổ nhập liệu.
4. Nhập thông tin liên quan  
\_ Lot No  
\_ Received Weight (Trọng lượng nhận được)  
\_ Received Qty (Số lượng đã nhận)
5. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Confirm”.

## III. Repair Work Order

### Nhập thông tin sản phẩm cần sửa chữa

**Receive Item**

MMO# RMO/00061 Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM  
MO# MO/01311 Target Weight 0.00 g  
Process & Level Hand Made & Level 1 Target Qty 1.00 pcs

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	UoM	Received Qty	UoM	Confirmation Date
18K Tem(Y)	18K Tem	WH/Fac1/HM	2,594.54	1.00 <input type="text"/>	g	10.00	pcs	
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20	SEMI-HC-0...	WH/Fac1/HM	2.10	2.10 <input type="text"/>	g	1.00	pcs	

Save Confirm Close

Item QC / PQC Form Item QC Form / PQC Form Target / Actual Qty 1.00 / 0.00 pcs  
Target / Actual Weight 0.00 / 0.00 g OK / NG Qty 0.00 / 0.00 pcs  
OK / NG Weight 0.00 / 0.00 g Created Date 06/25/2024 09:15:33  
Location WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PLI Work Date 06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00  
Line

Item Standby Operation

Item	Lot No	From	Stock Qty	Received Weight	OK Weight	NG Weight	UoM	Received Qty	OK Qty	NG Qty	UoM	Confirmation Date	Status
18K Tem(Y)		WH/Fac1/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	1.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty
SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10gr-1.20		WH/Fac1/HM	0.00	0.00	0.00	0.00	g	0.00	0.00	0.00	pcs		Waiting for Check Qty

Add a line

1

4

5

3

2

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Nhập thông tin sản phẩm cần sửa chữa

**Before & After**

MMO#	RMO/00061	Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM		
MO#	MO/01311	Step Count	2		
Process & Level	Hand Made & Level 1				

Level	Step	Staff	Before Weight	Record Date	After Weight	Record Date	Gap
1	Hand Made - Man	Võ Thị Huyền Trang	3.10 <b>Input</b>	06/25/2024 12:42:06	2.90 <b>Input</b>	06/25/2024 12:44:07	0.20
2	Chemical Polishing - Man	Đào Thành Đặng	2.90 <b>Input</b>	06/25/2024 12:44:07	2.70 <b>Input</b>	06/25/2024 12:44:07	0.20

**Save** **Confirm** **Close**

Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs	
Target / Actual Weight	0.00 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs	
OK / NG Weight	0.00 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33	
Location	WH/FacI/HM → WH/FacI/PLI	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00	
		Line		

Item **Standby** Operation

Level	Step	Name/Code	Start Date	End Date	Before Weight	After Weight	Gap	Part Qty	Check Status
1	Hand Made - Man		06/25/2024 12:35:36		3.10	0.00	0.00	0.00	Not Yet
2	Chemical Polishing - Man		06/25/2024 12:35:36		0.00	0.00	0.00	0.00	Not Yet

Add a line

Các bước thực hiện:

1. Tiếp tục trong tab “Standby”.
2. Nhập thông tin liên quan:  
\_ Step: Quy trình chi tiết từng bước  
\_ Name/Code: Tên/Mã  
\_ Start Date: Ngày bắt đầu nhiệm vụ  
\_ End Date: Ngày kết thúc nhiệm vụ
3. Nhấp vào nút “Before & After” để mở cửa sổ nhập liệu.
4. Nhập trọng lượng trước và sau khi làm việc bằng cân điện tử được liên kết.
5. Lưu bằng cách nhấn nút “Confirm”.

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Nhập trọng lượng và số lượng thực tế

**Actual**

MMO# RMO/00061 Process & Level Hand Made & Level 1  
MO# MO/01311 Target / Actual Weight 0.00 / 2.70 g  
PQC Target / Actual Qty 1.00 / 1.00 pcs  
Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	3	1.00	0.00	0.00 06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC

**Confirm** **4** Close

Location WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1 Work Date 06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00  
Line

Item Standby **1** Operation

**2** Actual PQC

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC

Các bước thực hiện:

1. Tiến hành trong tab “Operation”
2. Nhấn nút “Actual” để mở cửa sổ nhập liệu – nếu cần sửa đổi.
3. Trọng lượng thực tế, điều chỉnh số lượng thực tế.
4. Xác nhận bằng cách nhấn nút “Confirm”.

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Kiểm tra PQC

**Quality Checks Popup**

MMO #	MO #	Product	QC Form	Lot Qty	Not Yet
RMO/00061	MO/01311	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	PQC Form	1	1

No	Actual Qty	Create Date	Status	Staff	Total Weight	OK g	NG g	OK pcs	NG pcs	Date	Judgement			
<input checked="" type="checkbox"/> 2	1	2.7	2024-06-25 05:35:36	Not Yet	Võ Thị Huyền Trang	2.7	2.7	INPUT	0	3	1		25/06/24	OK

QC Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Visual PQC	PQC	Missing Wax	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Unformed Bezel/Component	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Bubble/Crack/Deform	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Burr/ Water drop	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Over grinding	By eyes	Check All	0	OK
Visual PQC	PQC	Others	By eyes	Check All	0	OK

**SUBMIT** 4 **CLOSE**

Location: WH/Fac1/HM → WH/Fac1/PL1      Work Date: 06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00

Item: Standby **Operation**

**Actual** 1 **PQC**

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for PQC

Các bước thực hiện:

1. Nhấn nút “PQC” để tiến hành kiểm tra quy trình.
2. Chọn một mục từ danh sách.
3. Nhập kết quả kiểm tra.
4. Phê duyệt bằng cách nhấn nút “SUBMIT”.



# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Tạo lot

Các bước thực hiện:

1. Nhấn nút "Detail" để tạo.

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311

Save Discard 1/1 < >

Cancel Complete MO Draft In Progress Done

WO List

Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	Source Document	RMO/00061
BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-2.10GR-1.20-HM	Process & Level	Hand Made & Level 1
Item QC / PQC Form	Item QC Form / PQC Form	Target / Actual Qty	1.00 / 1.00 pcs
Target / Actual Weight	0.00 / 2.70 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	Created Date	06/25/2024 09:15:33
Location	WH/FacI/HM → WH/FacI/PL1	Work Date	06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00
		Line	

Item Standby Operation

Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status
1	2.70	2.70	0.00	1.00	1.00	0.00	06/25/2024 12:35:36	Waiting for Lot

Detail 1

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Tạo lot OK

**Create Lot** ✕

Target / Actual Weight	2.70 / 0.00 g	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	OK / NG Qty	0.00 / 0.00 pcs
Type Lot	<input checked="" type="radio"/> OK <input type="radio"/> NG	Actual Qty	<input type="text" value="100"/> pcs
		Part Qty	<input type="text" value="0"/> pcs

**Create** **4** **Close**

Các bước thực hiện:

1. Tiếp tục từ tab “OK”.
2. Nhấp vào nút “Lot” để mở cửa sổ nhập liệu.
3. Nhập số lượng thực tế và số lượng phụ kiện (tùy chọn).
4. Phát hành lot bằng cách nhấn nút “Create”.

**MES** KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number 🔍 🗨️ 🔄

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311 / 1

**Edit** **+ Create** **Action** 1/1 < >

**Back** **Draft** **Waiting for Lot** **Waiting for Tray** **Done**

MMO#	RMO/00061	Product	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM
MO#	MO/01311	BOM	SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-HM
Work Date	06/25/2024 12:35:36	Process & Level	Hand Made & Level 1
Target / Actual Weight	2.70 / 0.00 g	Target / Actual Qty	1.00 / 0.00 pcs
OK / NG Weight	2.70 / 0.00 g	OK / NG Qty	1.00 / 0.00 pcs

**1** **OK** **NG** **2** **Lot**

To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	State
----	-------------------	--------	-----	------------	-------

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Tạo lot NG

Các bước thực hiện:

1. Tiếp tục trong tab “NG”.
2. Nhấp vào nút “Lot” để mở cửa sổ nhập liệu.
3. Nhập số lượng thực tế
4. Phát hành lô bằng cách nhấn nút “Tạo”.

### Create Lot

Target / Actual Weight: 10.00 / 0.00 g

OK / NG Weight: 0.00 / 10.00 g

Type Lot:  OK  NG

Target / Actual Qty: 1.00 / 0.00 pcs

OK / NG Qty: 0.00 / 0.00 pcs

Actual Qty:  pcs

Repair Work Order / RMO:

Work Date: 04/02/2024 16:37:10

Target / Actual Weight: 20.00 / 10.00 g

OK / NG Weight: 10.00 / 10.00 g

Product: SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17mch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM

BOM: SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17mch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM

Process & Level: Hand Made & Level 1

Target / Actual Qty: 1.00 / 1.00 pcs

OK / NG Qty: 1.00 / 0.00 pcs

Buttons:

Buttons:

Return Order	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on	State

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

Đổi sản phẩm lỗi thành sản phẩm tốt hoặc chuyển sang danh sách đúc lại

Các bước thực hiện:

1. Nhấn nút “Release” để đổi sản phẩm lỗi thành sản phẩm ok.
2. Hoặc nhấn nút “Return NG” để đi tới MES > MMS > Recasting List.
3. Xác nhận việc di chuyển bằng cách nhấn nút “Confirm”.
4. In QR bằng cách nhấn nút “Print”.
5. Bấm vào nút “Back” để trở về trang chính.

The screenshot shows the 'Return Order' window with the following details:

- MMO#: RMO/00011
- MO#: MO/00118
- CWO#: 1
- Process & Level: Hand Made & Level 1
- Product: SEMI-SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM
- NG Weight: 10.00
- NG Qty: 1.00
- To: WH/REC
- Return Order: 0

WO#	Return Order	From	To	Lot/Serial Number	Weight	Qty	Created on
WH/MO/00088		WH/Fac1/HM	WH/REC	SEMI-T4C3-(2.0-3.5)-17inch-18K-W-25.02gr-5.12-HM-HM-10g-1pcs-240402-002	10.00	1.00	04/02/2024 16:38:52

Buttons and Callouts:

- 1: Release button in the bottom table.
- 2: Return NG button in the bottom table.
- 3: Confirm button in the bottom left of the Return Order window.
- 4: Print button in the bottom right of the Return Order window.
- 5: Back button in the top left of the Repair Work Order sidebar.

# Repair

## Repair Information



Giải thích

### III. Repair Work Order

#### Hoàn thành công việc sửa chữa cho từng quy trình

MES KPI PMS QMS MMS Repair Scrap Process Closing Report Lot/Serial Number

Repair Order / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01311 / 1 / MO/01311 / MO/01312 / RMO/00061 / RO/00058 / RMO/00061 / MO/01312 / 2 / MO/01312

Edit + Create Action

Cancel Complete MO 1 Draft In Progress Done

WO List

Product SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-POL 1

BOM SEMI-HC-070(6.5)-18K-W-210GR-120-POL 1

Item QC / PQC Form Item QC Form / PQC Form

Target / Actual Weight 0.00 / 2.40 g

OK / NG Weight 2.40 / 0.00 g

Location WH/Fac1/PL1 → WH/Fac1/FN2

Source Document

Mrp Pro Ok Qty

- Field: mrp\_pro\_ok\_ids
- Object: mrp.cwo
- Type: one2many
- Context: {}
- Domain: [{"is\_ng": "=,false}]
- Modifiers: [{"readonly": "true}]
- On change: 1
- Relation: mrp.production

RMO/00061

1st Polishing & Level 2

1.00 / 1.00 pcs

1.00 / 0.00 pcs

06/25/2024 09:15:33

06/25/2024 08:00:00 → 06/25/2024 20:00:00

Item Standby Operation

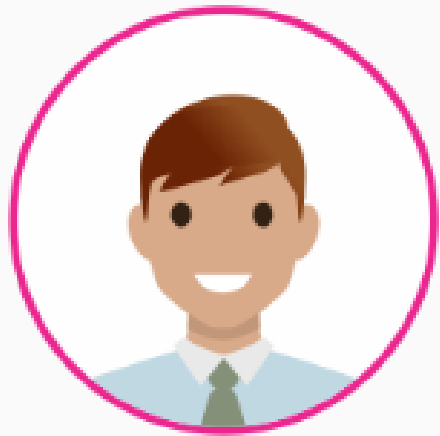
Actual

No	Actual Weight	OK Weight	NG Weight	Actual Qty	OK Qty	NG Qty	Created on	Status	Detail
1	2.40	2.40	0.00	1.00	1.00	0.00	06/25/2024 13:13:48	Done	Detail

Các bước thực hiện:

1 . Nhấp vào nút “Complete MO” để phê duyệt việc hoàn tất quy trình.

\*\* Mỗi MO có cấu trúc giống nhau, khi MO cuối cùng được hoàn thành thì RMO được hoàn thành đồng thời và sản phẩm chuyển sang OQC.



Thank you for using  
For Smart Factory

**MES** 3D

ERP + **MES** + **SCADA**