

For Smart Factory



Operating |
User |

MANUAL



MES^{3D}

ERP + MES + SCADA

Auto & S.I

Hướng dẫn sử dụng

Table of Contents

I.	Form	Slide 3 > 4
II.	History	Slide 5
III.	Report	Slide 6
IV.	Standard QC	Slide 7 > 11
V.	Release	Slide 12 > 13
VI.	Holding	Slide 14 > 15
VII.	Log	Slide 16





I. Form

Mục đích:

_ Thông tin danh sách phiếu kiểm tra QC

	Form	Form Type	Product	State	Created on
<input type="checkbox"/>	ItemQC-hieu-official - Copy	Item QC	CUTTINGPLATE_18K_P_HIEU (TICR-27B-7"-W-14.56-18K(새 채...	Confirmed	31/01/2024 12:56:43
<input type="checkbox"/>	PQC-Hieu-official2	PQC	NECKLACE_18K_HIEU (CUTTINGPLATE_18K_P_HIEU (HieuPro2) (HieuProduct)	Confirmed	30/01/2024 15:33:51
<input type="checkbox"/>	My test Item QC	Item QC		Confirm	25/01/2024 13:02:03
<input type="checkbox"/>	IQC My test	Item QC	My2201-Product18K	Confirmed	22/01/2024 15:07:02
<input type="checkbox"/>	OQC	OQC		Confirmed	19/01/2024 16:17:22
<input type="checkbox"/>	PQC	PQC		Confirmed	19/01/2024 15:23:17
<input type="checkbox"/>	IQC	IQC		Confirmed	19/01/2024 13:00:41
<input type="checkbox"/>	ItemQC-hieu-official	Item QC	24K Gold	Confirmed	19/01/2024 12:30:09
<input type="checkbox"/>	CAD-hieu-offical	CAD&RP	HieuPro2	Confirmed	19/01/2024 10:03:23
<input type="checkbox"/>	OQC-hieu-Offical	OQC	HieuPro2	Confirmed	19/01/2024 10:01:23
<input type="checkbox"/>	My test IQC 01	IQC		Confirmed	18/01/2024 19:50:49
<input type="checkbox"/>	MytestformPQC01	PQC	MyPMSProduct14K (MyPMSProduct18K)	Confirmed	18/01/2024 19:44:53
<input type="checkbox"/>	PQC-Hieu-official	PQC	HieuPro2 (HieuProduct)	Confirmed	18/01/2024 16:54:28
<input type="checkbox"/>	IQC-Hieu-Offical	IQC	ALLOY18K (MEGO18K (MEGO24K (Rubber01) (Plaster01)	Confirmed	18/01/2024 16:47:12
<input type="checkbox"/>	Test QC	PQC	MytestMaterial	Confirm	17/01/2024 16:44:54

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách phiếu kiểm tra QC đã tạo
3. Chức năng xuất file excel
4. Nhấn vào “Create” để tạo phiếu kiểm tra QC. Xem ở slide kế tiếp.



I. Form

Mục đích:

_ Tạo phiếu kiểm tra QC

3 Save Discard

5 Preview Form Confirm 4

1 Form Title Form QC

Form Type PQC

Items test

QC List

2

Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency
Visual PQC - PQC	PQC	Poor Workmanship Soldering/Filing	Method PQC	Check all
Add a line				

Các bước thực hiện

- Điền thông tin tiêu đề:
 - Form Title: Tiêu đề phiếu kiểm
 - Form Type: Chọn loại QC
 - Items: Chọn nguyên vật liệu đối với phiếu kiểm tra IQC. Chọn sản phẩm đối với phiếu kiểm tra PQC, OQC và Item QC.
- Điền các thông tin chi tiết:
 - Type: Loại kiểm tra
 - QC Process: Công đoạn kiểm tra
 - QC Code: Tiêu chuẩn kiểm tra
 - Method: Phương thức kiểm tra
 - Frequency: Tần suất kiểm tra
- Nhấn vào "Save" để tạo
- Nhấn vào "Confirm" để xác nhận sử dụng phiếu kiểm tra QC
- Nhấn vào "Preview Form" để xem trước phiếu kiểm tra QC.



II. History

Mục đích:

_ Xem thông tin lịch sử kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Chức năng xuất file excel
3. Thông tin danh sách lịch sử kiểm tra QC. Nhấn vào 1 dòng trong danh sách để xem chi tiết
4. Thông tin chi tiết lịch sử kiểm tra QC.

The screenshot shows the QMS History interface. At the top, there is a navigation bar with 'MES' and various modules like 'KPI', 'QMS', 'PMS', 'MMS', 'Scrap', 'Repair', and 'Process'. Below the navigation bar is a search bar (1) and a list of filters (2). The main area displays a table of inspection history records. A hand icon indicates a click on a row (3). Below the table, a detailed view of a selected record is shown (4), including fields for Item, Lot Code, QC Staff, Overall Result, and Form Type. At the bottom, there is a 'QC List' table with columns for Type, QC Process, QC Code, Method, Frequency, Input, and Judgement.

Item	Lot Code	QC Staff	Form Type	Overall Result	Created on
QC/Res/ 01278 My2201-Cutting	LOT-MY2201PRODUCT18K-CUT-20240122-OK-002	Ab	Item QC	OK	06/02/2024 14:03:34
QC/Res/ 01277 GOLD_TREE_HIEU		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:30:39
QC/Res/ 01276 GOLD_TREE_HIEU		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:30:39
QC/Res/ 01275 SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:29:19
QC/Res/ 01274 SEMI-GOLDTREEHIEU-WAX		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:28:09
QC/Res/ 01273 SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE		Ab	PQC	OK	06/02/2024 13:22:58

Type	QC Process	QC Code	Method	Frequency	Input	Judgement
Type ItemQC	Process ItemQC	Gold enough	Method ItemQC	Frequency ItemQC		o OK
Type ItemQC	Process ItemQC	Standard ItemQC	Method ItemQC	Frequency ItemQC		o OK



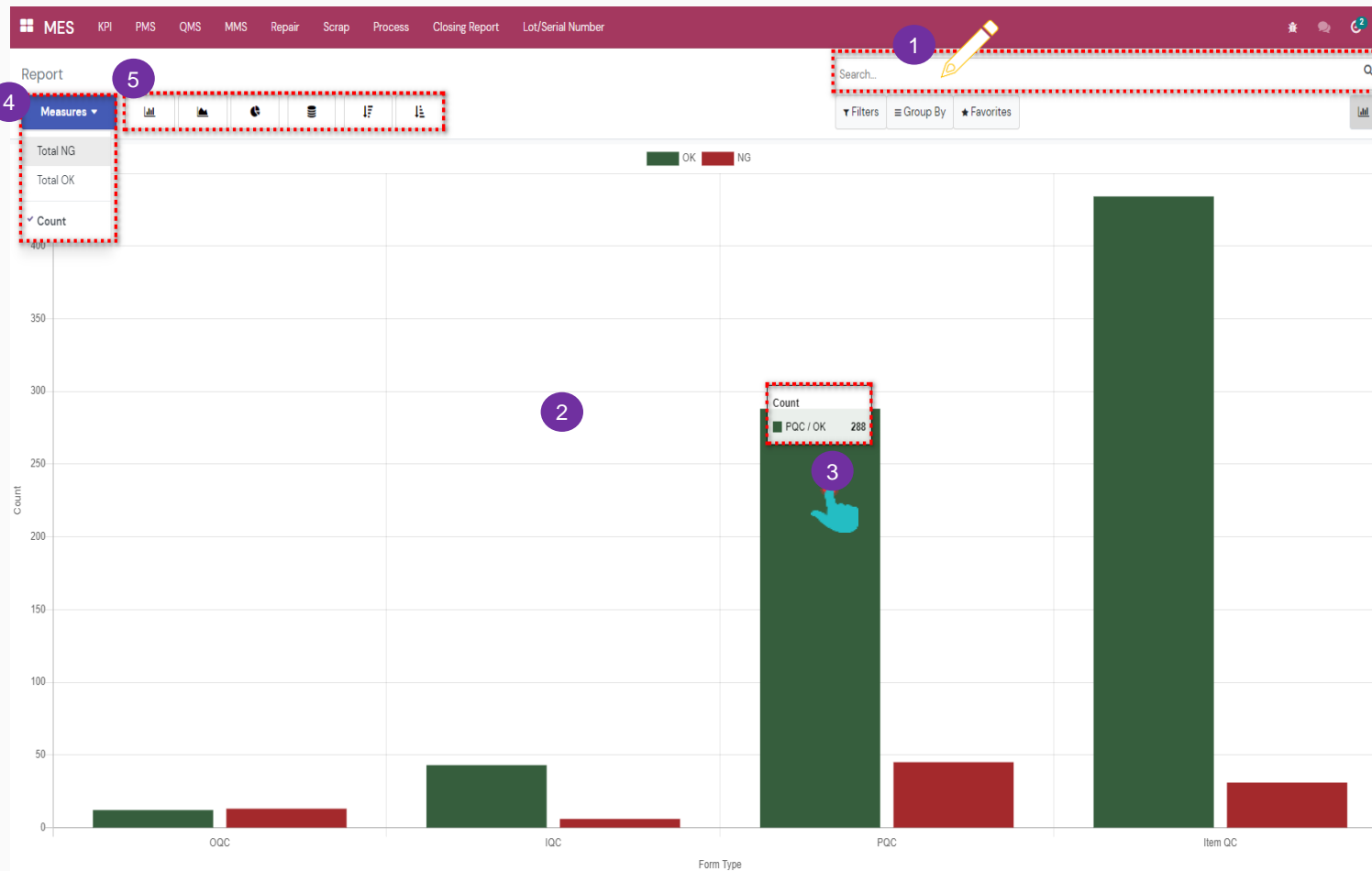
III. Report

Mục đích:

_ Xem thông tin báo cáo kết quả kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Đồ thị thể hiện thông tin tổng số lượng kiểm tra theo từng loại QC.
3. Nhấn vào cột trong đồ thị để xem chi tiết lịch sử kiểm tra
4. Nhấn vào "Measures" để chọn thông tin giá trị cần xem
5. Danh sách chế độ xem: Bar Chart (biểu đồ cột), Line Chart (biểu đồ đường), Pie Chart (biểu đồ hình tròn), Stacked (biểu đồ cột hiển thị theo chế độ xếp chồng lên nhau), Descending (đồ thị theo thứ tự giảm dần) và Ascending (đồ thị theo thứ tự tăng dần).





IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới loại kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Type” (Đây là loại kiểm tra QC gồm: kiểm tra ngoại quan, đo lường, hiệu năng, Đo XRF,...)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm loại kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)Sau đó lưu lại
4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm loại kiểm tra

The screenshot displays the 'Create Type' dialog box in the QMS software. The dialog box is titled 'Create Type' and contains the following fields and buttons:

- Name:** A text input field with a pencil icon, labeled with a purple circle '3'.
- Apply:** A dropdown menu, labeled with a purple circle '3'.
- Buttons:** 'Save & Close', 'Save & New', and 'Discard' buttons are located at the bottom of the dialog box.

The background shows a table of existing QC types. The table has columns for Name, Apply, and Last Updated on. The table is labeled with a purple circle '4' in the top left corner. The 'Type' tab is selected, and the 'Add a line' button is highlighted with a purple circle '2' in the bottom left corner.

Name	Apply	Last Updated on
Type PQC	PQC	26/12/2023
Visual PQC	PQC	05/01/2024 13:05:30
Type OQC	OQC	26/12/2023
Visual OQC	OQC	05/01/2024 13:06:21
Type ItemQC	Item QC	26/12/2023
Visual IQC	IQC	03/01/2024 13:05:45
Test IQC 171	IQC	17/01/2024 12:58:14
Type IQC 2	IQC	26/12/2023
XRAY	IQC	03/01/2024 13:35:22
IQC TUÁN	IQC	04/01/2024 08:15:54
tuacv	IQC	04/01/2024 08:19:37
Type IQC My	IQC	05/01/2024 15:52:59
Type IQC	IQC	26/12/2023
Visual CAD&RP	CAD&RP	05/01/2024 13:05:56
Type CAD	CAD&RP	26/12/2023



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới công đoạn kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Tại tab “QC Process” (Đây là công đoạn kiểm tra QC)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm công đoạn QC
3. Điền các thông tin:
 - Type: Loại kiểm tra
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng sẽ tự động hiển thị khi chọn loại kiểm tra (IQC, PQC, OQC, Item QC)

Sau đó lưu lại

4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm công đoạn kiểm tra.

The screenshot shows the 'Create QC Process' interface. At the top, there are navigation tabs: MES, KPI, QMS, PMS, MMS, Scrap. Below the tabs is a 'Standard Information' section with 'Save' and 'Discard' buttons. The main area is a form with three fields: 'Type' (a dropdown menu), 'Name' (a text input), and 'Apply' (a dropdown menu). Below the form are three buttons: 'Save & Close', 'Save & New', and 'Discard'. At the bottom of the screen, there is a table with columns: Name, Type, Apply, and Last Updated on. The table contains several rows of QC process data. Numbered callouts indicate the following steps: 1. Clicking the 'QC Process' header in the table. 2. Clicking the 'Add a line' button at the bottom left. 3. Filling out the 'Type', 'Name', and 'Apply' fields in the form. 4. Clicking the 'Save' button in the top left corner.

Name	Type	Apply	Last Updated on
Type PQC > Process PQC	PQC	Administrator	26/12/2023
Visual PQC > PQC	PQC	Administrator	05/01/2024
Type OQC > Process OQC	OQC	Administrator	26/12/2023
Visual OQC > OQC	OQC	Administrator	05/01/2024
Type ItemQC > Process ItemQC	Item QC	Administrator	26/12/2023
Visual IQC > IQC for gold	IQC	Administrator	05/01/2024
Test IQC I71 > QC Process I701	IQC	Administrator	17/01/2024
Type IQC 2 > Process IQC 2	IQC	Administrator	26/12/2023
XRAY > IQC for gold	IQC	Administrator	03/01/2024
Visual IQC > IQC for other material	IQC	Administrator	03/01/2024
IQC TUẦN > Tuần	IQC	tuần	04/01/2024
Type IQC My > Process IQC My	IQC	Administrator	05/01/2024
Type IQC > Process IQC	IQC	Administrator	26/12/2023
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC	CAD&RP	Administrator	05/01/2024
Type CAD > Process CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới tiêu chuẩn cho phiếu kiểm tra QC

The screenshot shows the 'Create QC Code' form in the QMS system. The form is divided into two main sections: 'Standard Information' and 'Form Fields'. The 'Standard Information' section includes tabs for 'Type', 'QC Process', 'QC Code', 'Method', and 'Frequency'. The 'Form Fields' section includes 'Type', 'Item', 'QC Code', 'Name', and 'Apply'. The 'QC Code' field is highlighted with a red dashed box and a callout '3'. The 'Save' button is highlighted with a red dashed box and a callout '4'. The 'Add a line' button is highlighted with a red dashed box and a callout '2'. The 'Save & Close' and 'Save & New' buttons are also visible at the bottom of the form.

QC Code	by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 40	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 39	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 37	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Type CAD > Process CAD > QC Code 5	Administrator	26/12/2023	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 38	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 44	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31
Visual CAD&RP > CAD & RP Injection QC > QC Code 43	Administrator	05/01/2024	OdooBot	19/01/2024 13:06:31

Các bước thực hiện

1. Tại tab “QC Code” (Đây là tiêu chuẩn kiểm tra QC)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm tiêu chuẩn kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Type: Loại kiểm tra
 - Item: Công đoạn kiểm tra
 - QC Code: Mã QC tiêu chuẩn
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng sẽ tự động hiển thị khi chọn loại kiểm tra (IQC, PQC, OQC, Item QC)

Sau đó lưu lại

4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm tiêu chuẩn kiểm tra.



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới phương thức kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

The screenshot shows the QMS interface with the 'Create Method' dialog box open. The dialog box has a 'Name' field, an 'Apply' dropdown, and 'Save & Close', 'Save & New', and 'Discard' buttons. The 'Standard Information' table is visible below the dialog box, with the 'Method' tab selected. The table has columns for Name, Apply, Created by, Create Date, Last Updated by, and Last Updated on. The 'Add a line' button is highlighted in the bottom left corner of the table.

Name	Apply	Created by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on
Method PQC	PQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:16
By eyes	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method OQC	OQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:23
By eyes	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:08:01
By eyes	Item QC	Administrator	19/01/2024	Administrator	19/01/2024 12:33:18
Method ItemQC	Item QC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:42
By Eyes My	IQC	Administrator	05/01/2024	Administrator	05/01/2024 16:10:33
By eyes	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method test	IQC	Administrator	17/01/2024	Administrator	17/01/2024 12:59:54
Method IQC	IQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:08
Gold scope machine	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:07:26
Method CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:17:33
By eyes	CAD&RP	Administrator	08/01/2024	Administrator	08/01/2024 09:20:33

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Method” (Đây là thiết bị, phương thức kiểm tra)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm phương thức kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)

Sau đó lưu lại

4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm phương thức kiểm tra



IV. Standard QC

Mục đích:

_ Thêm mới tần suất kiểm tra cho phiếu kiểm tra QC

Các bước thực hiện

1. Tại tab “Frequency” (Đây là tần suất kiểm tra)
2. Nhấn vào “Add a line” để thêm tần suất kiểm tra
3. Điền các thông tin:
 - Name: Tên
 - Apply: Loại QC áp dụng (IQC, PQC, OQC, Item QC)Sau đó lưu lại
4. Nhấn vào “Save” để xác nhận thêm tần suất kiểm tra.

The screenshot shows the 'Create Frequency' dialog box with the following fields and buttons:

- Name:** Text input field with a pencil icon.
- Apply:** Dropdown menu.
- Buttons:** Save & Close, Save & New, Discard.

The 'Frequency' table contains the following data:

Name	Apply	Created by	Create Date	Last Updated by	Last Updated on
Check all	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
2 time	PQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:07
AQL	PQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
3 time	OQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:16
AQL	OQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	Item QC	Administrator	19/01/2024	Administrator	19/01/2024 12:33:18
Frequency ItemQC	Item QC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:41
AQL	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Check all	IQC	Administrator	03/01/2024	Administrator	03/01/2024 14:09:39
Test 1701	IQC	Administrator	17/01/2024	Administrator	17/01/2024 13:00:14
1 time	IQC	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:00
Frequency CAD	CAD&RP	Administrator	26/12/2023	Administrator	26/12/2023 11:18:25



V. Release

Mục đích:

_ Thả Hold nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả NG

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả NG
3. Chức năng tải tập tin Excel
4. Tick chọn 1 dòng trong danh sách
5. Nhấn vào “Release” để thả hold.
6. Điền thông tin Reason (lí do) sau đó chọn “Save” để lưu.
7. Chức năng in
8. Nhấn vào “Action” để chọn chức năng “Export” ra thành file excel hoặc csv.

The screenshot shows the QMS Release interface. At the top, there is a navigation bar with 'MES', 'KPI', 'QMS', 'PMS', 'MMS', 'Scrap', 'Repair', and 'Process'. Below this is a 'Release' section with a search bar (1), a 'Release' button (3), and a table of items (2). The table has columns for ID, Product, Lot/Serial Number, Quantity, Product Type, Current Location, and Created on. A row is selected (4). Below the table, there is a 'PopUp Title' dialog box with a 'Reason' field (6) and a 'Confirm' button. The 'Action' button (8) is also visible.

ID	Product	Lot/Serial Number	Quantity	Product Type	Current Location	Created on
SEMI-TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct-HM (1)						
1036	SEMI-TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct-HM	LOT-SEMITBC900237INCHI8K660GWFULL53PCS265CTHM-20240206-NG-001	100	Semi Product	WH/Fac/PL1	06/02/2024 09:06:45
Gold (W) (1)						
My-Wax (2)						
TBC-900-2.3-7inch-18k-6.60g-w-full-53pcs-2.65ct (1)						
SEMI-My2201-Product18K-POL-1 (3)						
SEMI-My2201-Product18K-HM (8)						
SEMI-HC-070(6.5)-P-18k-2.10g-w-39pcs-1.20ct-HM (1)						
SEMI-My2201-Product18K-POL-1 (1)						
SEMI-My2201-Product18K-HM (6)						
Mego24K (1)						
Alloy (4)						
SEMI-My2201-Produ						
SEMI-My2201-Produ						
SEMI-MyPMSProduc						



V. Release

Mục đích: Vị trí di chuyển sau khi thay đổi phán đoán NG nguyên liệu, bán thành phẩm, thành phẩm

Release / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: Material Shipping
From: WH/Material/NG
To: WH/Material/Stock
Scheduled Date: 06/05/2024 13:54:01
Source Document

Item Operations

Item	Reserved Qty	Stock Qty	Shipping Qty	UoM	2Shipping Qty	Uom	From	To	Lot Code
AL9999	0.00	0.00	15.000	g	0.00	pcs	WH/Material/NG	WH/Material/Stock	AL9999-240328-Vendor-ZV5X

Release / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: WIP Shipping
From: WH/REC
To: WH/FacI/HM
Scheduled Date: 06/05/2024 13:36:57
Shipping Date: 06/05/2024 13:37:03
Source Document

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
SEMI-BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-HM 1	WH/FacI/HM	WH/FacI/HM	BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-HM 1-9g-1pcs#0-240523-001	0.00	9.00	g	1.00	1.00	pcs

FG Receiving / False

Edit Create Print Action 3/20 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: FG Receiving
From: WH/REC
To: WH/FG
Scheduled Date: 06/05/2024 13:55
Shipping Date: 06/05/2024 13:12:10
Source Document

Item Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT	WH/FG	WH/FG	BP-T2C-3.5-18K-769GR-W-F-8-12CT-2g-1pcs-240523-VN-001	0.00	2.00	g	1.00	1.00	pcs

Các bước thực hiện

1. Hướng di chuyển kho nguyên liệu được tạo tự động cho các nguyên liệu đã xuất xưởng.
2. Bán thành phẩm xuất ra tự động tạo vị trí di chuyển kho sản xuất.
3. Xuất thành phẩm tự động tạo hướng dẫn nhập kho thành phẩm.



VI. Holding

Mục đích:

_ Hold nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả OK

The screenshot shows the QMS interface with the following elements:

- 1:** Search bar at the top right.
- 2:** A row in the table with columns: ID, Product, Lot/Serial Number, Quantity, Product Type, and Created on.
- 3:** 'Holding' button in the top left.
- 4:** Checkmark icon in the first column of the table.
- 5:** 'Hold' button in the first column of the table.
- 6:** 'Reason' input field in a popup window.
- 7:** 'Print' button in the top right.
- 8:** 'Action' button in the top right.

ID	Product	Lot/Serial Number	Quantity	Product Type	Created on
SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE (1)					
1050	SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE	LOT-METALTREE-20240206-002	0.98	Semi Product	06/02/2024 13:29:22
SEMI-GOLDTREEHIEU-WAX (1)					
SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE (1)					
SEMI-GOLDTREEHIEU-WAX (1)					
SEMI-GOLDTREEHIEU-METALTREE (1)					
SEMI-GOLDTREEHIEU-WAX (1)					
SEMI-SEMICUTTING-METALTREE (1)					
SEMI-SEMICUTTING-WAX (1)					
Semi Test PMS 2 (3)					
Semi TEST PMS 2 (3)					
SEMI-MY					
SEMI-MY					
SEMI-MY					
SEMI-MY					
SEMI-MY					
SEMI-SEN					

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm sau khi kiểm tra QC có kết quả OK
3. Chức năng tải tập tin Excel
4. Tick chọn 1 dòng trong danh sách
5. Nhấn vào “Hold” để hold lại.
6. Điền thông tin Reason (lí do) sau đó chọn “Save” để lưu.
7. Chức năng in
8. Nhấn vào “Action” để chọn chức năng “Export” ra thành file excel hoặc csv.



VI. Holding

Mục đích: Địa điểm di chuyển sau khi chờ quyết định OK đối với nguyên liệu, bán thành phẩm, thành phẩm

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: Material Shipping

Scheduled Date: 06/05/2024 14:02:27

From: WH/Material/Shell2/Shell2 - 01 - 04

Source Document

To: WH/Material/NG

Item: Operations

Item	Reserved Qty	Stock Qty	Shipping Qty	UoM	2Shipping Qty	Uom	From	To	Lot Code
18K Tem(Y)	0.00	0.00	100.00	g	0.00	pcs	WH/Material/Shell2/Shell2 - 01 - 04	WH/Material/NG	18KTem(Y)-240401-CN-SBFL6

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: WP Shipping

Scheduled Date: 06/05/2024 14:06:40

From: WH/FacI/FN2

Shipping Date: 06/05/2024 14:06:49

To: WH/REC

Source Document

Item: Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
SEM-TAC3-20-B-IM	WH/FacI/FN2	WH/REC	TAC3-20-B-IM-213g-18pcs#0-240508-001	0.00	213	g	18.00	18.00	pcs

Holding / False

Edit Create Print Action 1/1 < >

Draft Operation Done

Operation Type: Jpark: FG Receiving

Scheduled Date: 06/05/2024 14:10:01

From: WH/FG

Shipping Date: 06/05/2024 14:10:13

To: WH/REC

Source Document

Item: Operations

Product	From	To	Lot Code	Reserved	Done	UoM	2Demand Qty	2Receive	UoM
TAC3-20-B	WH/FG	WH/REC	TAC3-20-B-10g-10pcs-240507-VN-001	0.00	980	g	10.00	10.00	pcs

Các bước thực hiện

1. Đối với vật liệu hold, địa điểm di chuyển kho vật liệu NG được tạo tự động.
2. Đối với các sản phẩm bán thành phẩm bị hold, vị trí di chuyển Kho sửa chữa sẽ được tạo tự động.
3. Hướng dẫn nhận hàng sửa chữa được tạo tự động để hold thành phẩm.



VII. Log

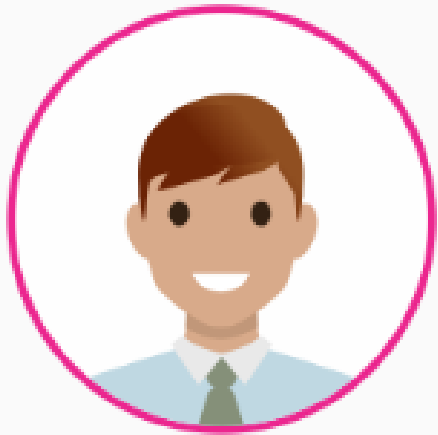
Mục đích:

_ Xem thông tin lịch sử hold và release nguyên liệu, bán thành phẩm và sản phẩm

Các bước thực hiện

1. Chức năng tìm kiếm
2. Thông tin danh sách lịch sử hold và release.
3. Chức năng tải tập tin excel.

Product	Lot Code	Holding Mode	Quantity	Reason	Source Document
SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-003	PQC	100	aaa	MMO/00450
SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-004	PQC	100	aa	MMO/00450
SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-002	PQC	100	ssd	MMO/00450
SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240205-NG-001	PQC	200	asdad	MMO/00450
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240202-NG-002	PQC	100	Llll	MMO/00446
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240202-NG-001	PQC	200	Hhh	MMO/00446
SEMI-SEMICUTTING-METALTREE	LOT-SEMISEMICUTTINGMETALTREE-METALTREE-20240131-OK-001	Hold	099	o o o o	
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-005	PQC	200	test	MMO/00432
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-002	PQC	200	test	MMO/00433
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240201-NG-001	PQC	200	test	MMO/00433
TICR-27B-7-W-14.56-18K(새 제품코드)	LOT-TICR27B7W145618K-20240131-NG-002	PQC	20.00		MMO/00425
TICR-27B-7-W-14.56-18K(새 제품코드)	LOT-TICR27B7W145618K-20240131-NG-001	PQC	10.00	hihi	MMO/00425
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-003	PQC	100	test	MMO/00406
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-003	PQC	100	test	MMO/00406
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-001	PQC	200	test	MMO/00406
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-001	PQC	200	test	MMO/00406
SEMI-My2201-Product18K-POL-1	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KPOLI-20240130-NG-002	PQC	200	Test	MMO/00406
SEMI-My2201-Product18K-HM	LOT-SEMIMY2201PRODUCT18KHM-20240130-NG-017	PQC	100	reaa	MMO/00407
MytestMaterial	MytestMaterial-240130-III-7X2FF	Release	100.00	test	



Thank you for using
For Smart Factory

MES 3D

ERP + **MES** + **SCADA**